

NUEVO

Una nueva
innovación de
Rubio® **MONOCOAT**



Rubio®
MONOCOAT
YOUR PARTNER IN WOOD PROTECTION

RUBIO MONOCOAT LED OIL
SECADO POR LED EN 1 CAPA

EL FUTURO ES LED

LED es la abreviatura de «light emitting diode», que significa diodo emisor de luz. Es un producto electrónico, un semiconductor que emite luz cuando se envía corriente en la dirección correcta. En un principio, los ledes se utilizaban en la industria automotriz, y su uso se extendió a luces del jardín, linternas, televisores (TV led), salones de manicura, etcétera.

No sólo conquistaron el mercado de los consumidores, también las empresas los fueron adoptando gradualmente debido a su bajo consumo de energía. Sólo hay que fijarse en el sector de la horticultura, las imprentas y la industria del espectáculo (paneles de vídeo, iluminación teatral). Pero la tecnología led también puede suponer un progreso revolucionario para el sector del acabado de la madera, por las siguientes razones:



BAJA HUELLA ECOLÓGICA

La huella ecológica de las luces led es notablemente menor que la de las ultravioleta. No contienen **nada de mercurio, no crean olor desagradable y no dañan la capa de ozono**. Esto último supone un gran ahorro para la industria, ya que **no hay que instalar extractores** en las máquinas de acabado. Además, los ledes no requieren ningún procesamiento especial de residuos químicos, al contrario que las bombillas de mercurio, y son **reciclables en gran medida**.



EFICACIA ENERGÉTICA

Las luces led tienen una **duración extremadamente larga** que supera las 20.000 horas, frente a las 700 – 1.000 horas de las UV. Apenas necesitan mantenimiento y consumen hasta un 80% menos de energía que las bombillas de mercurio tradicionales.



Cuando se usan bombillas tradicionales (UV) hay que respetar sus tiempos de calentamiento y enfriamiento. Encenderlas y apagarlas continuamente también puede acortar su duración. Por el contrario, las luces led funcionan en cuanto se encienden, y secan la madera al instante. Encenderlas y apagarlas seguidamente no afecta a su vida útil, lo que permite trabajar con rapidez y eficacia.

Las luces led pueden conectarse directamente a la red eléctrica. No requieren costosas inversiones en cabinas de alta tensión.

LA MADERA SE PUEDE PISAR INMEDIATAMENTE

La madera, una vez tratada con RMC LED Oil, se puede **secar al instante con lámparas led**, tanto en aplicaciones industriales como in situ. **La madera se puede pisar o empaquetar inmediatamente después del tratamiento**, lo que supone un enorme ahorro de tiempo. Por tanto, la tecnología led de RMC es la mejor aliada para el mercado de los proyectos de construcción y reformas, donde los plazos siempre son un desafío.



RESISTENCIA A LOS GOLPES

Los ledes **resisten muy bien los golpes**. También toleran el frío y las vibraciones mucho mejor que otras luces. Una gran ventaja, sobre todo para aplicaciones in situ.



UN RENDIMIENTO ÓPTIMO

Invertir en tecnología led de pigmentación y protección de la madera es verdaderamente rentable. El precio de compra de las secadoras led (industriales / portátiles) no es nada comparado con el ahorro que suponen. Aparte de una **vida útil** significativamente **más larga** y un considerable **ahorro energético**, otra gran ventaja de la tecnología led es el **gran ahorro de tiempo**. Puesto que la madera se seca instantáneamente tras el contacto con la luz led, no hay que respetar ningún tiempo de secado. ¡Se puede entregar el proyecto nada más tratarla!

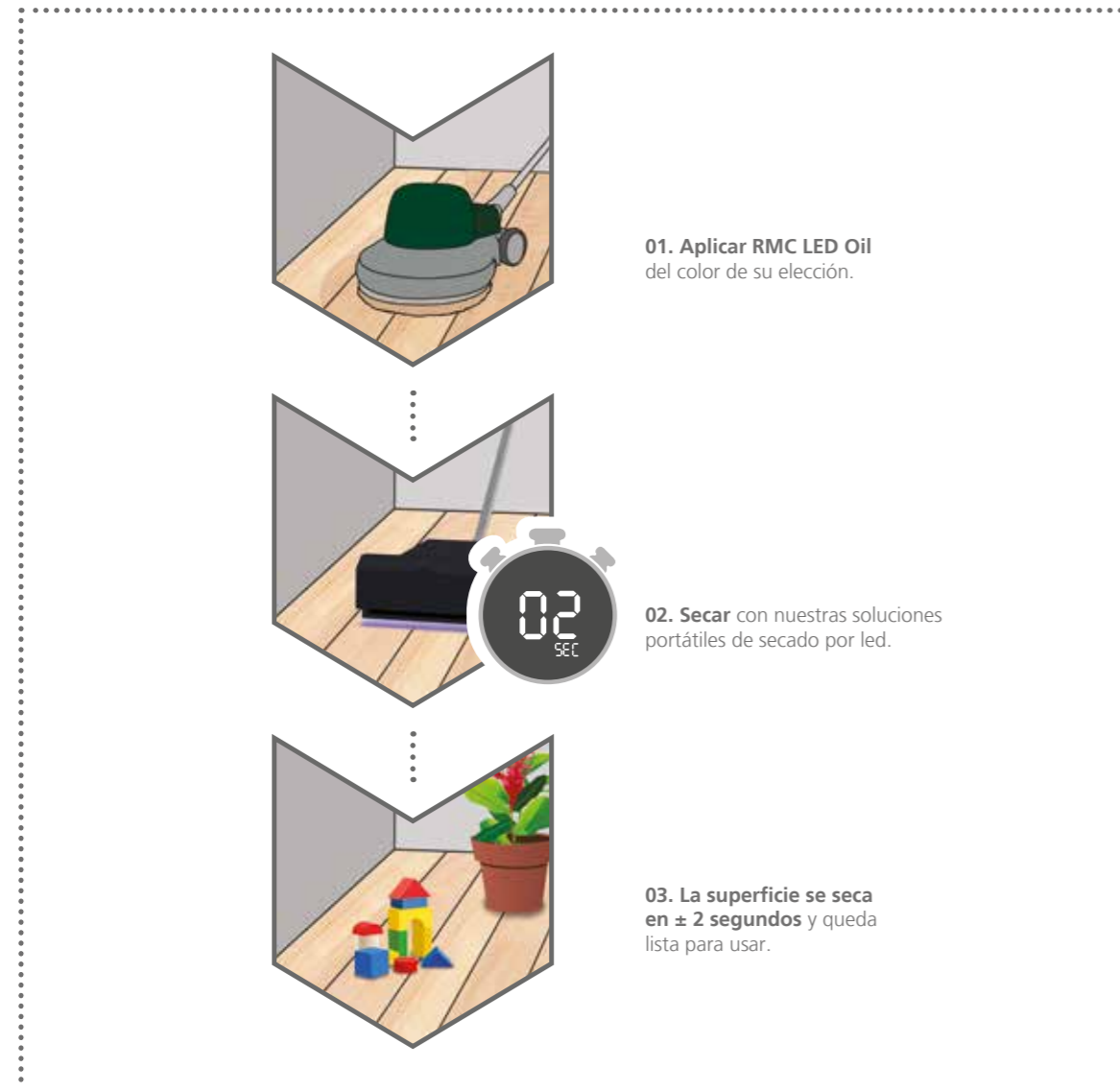


CÓMO FUNCIONA?

¿RECONOCE ALGUNA DE ESTAS SITUACIONES QUE SE PRODUCEN TRABAJANDO IN SITU?

- › Las **fechas de entrega** son tan ajustadas que no hay tiempo suficiente para que se seque la madera. Cada día que un edificio comercial o público permanece cerrado cuesta mucho dinero.
- › Está trabajando en un proyecto con **diferentes contratistas al mismo tiempo**. Aunque haya señalado claramente la zona tratada, al día siguiente se encuentra con pisadas marcadas en el suelo.
- › O alguien ha estado taladrando o lijando las paredes, y todo el **polvo** se ha adherido a sus cuidadosos acabados. ¿Quién lo pagará?

TECNOLOGÍA LED DE RMC PARA APLICACIONES IN SITU:



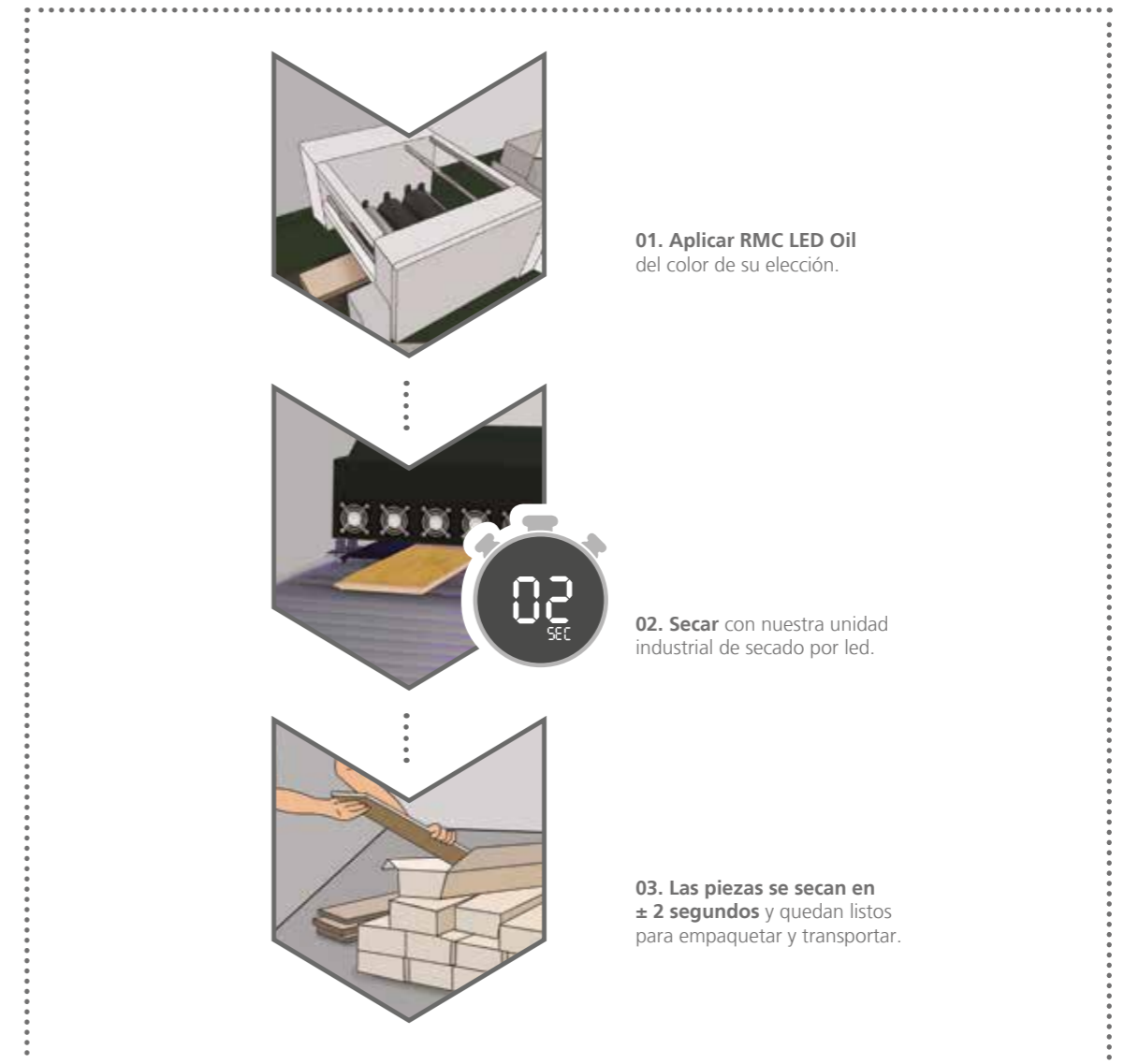
VENTAJAS:

- ✓ es muy fácil cumplir las **fechas de entrega**
- ✓ ya no hay que preocuparse de que otros contratistas echen a perder el trabajo
- ✓ las **zonas de mucho tráfico** que presenten desgaste se puede reparar fácilmente en horario de cierre
- ✓ los **ebanistas** pueden tratar, secar y entregar los muebles en un día
- ✓ las **escaleras** se pueden aceitar y secar en un día para estar completamente operativas al llegar la tarde

¿RECONOCE ALGUNA DE ESTAS SITUACIONES DEL ÁMBITO INDUSTRIAL?

- › ¿**No hay espacio suficiente** para todos los estantes de secado?
- › Colocar los tablones en estantes es una actividad adicional que cuesta tiempo

TECNOLOGÍA LED DE RMC PARA APLICACIONES INDUSTRIALES:



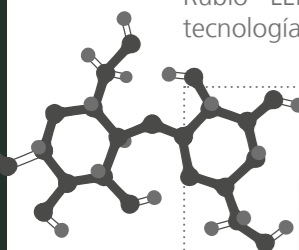
VENTAJAS:

- ✓ **no hay que esperar** a que se sequen los tablones
- ✓ como los tablones se secan al instante, se ahorra tiempo al **eliminar una acción**
- ✓ ya no hacen falta **estantes de secado**, lo que ahorra espacio y dinero
- ✓ entregas más **rápidas**

SECADO POR LED DE RUBIO®, EL FUTURO COMIENZA AHORA

En Rubio® Monocoat nos gusta marcar tendencias y nos atrevemos a arriesgarnos por aquello en lo que creemos. Cuando presentamos nuestro primer aceite, en 2005, optamos decididamente por un producto que fuese seguro para el usuario y su entorno. RMC Oil no contiene (¡0%!) VOC ni agua, está formulado a base de aceite de linaza. Por lo tanto, la introducción de la tecnología led en nuestra gama encaja perfectamente con las prácticas empresariales respetuosas con el medio ambiente, lo cual es muy importante para nosotros.

Rubio® LED Oil es un aceite cera (hardwax) basado, al igual que los demás aceites RMC, en nuestra tecnología insignia de enlace molecular.



Rubio **MONOCOAT LED OIL,**
*basado en nuestra tecnología
insignia de enlace molecular.*

Gracias a esta exclusiva tecnología, Rubio® Monocoat LED Oil posee las siguientes cualidades:

- › se aplica **en 1 capa**
- › 0% VOC
- › **aspecto y textura naturales como los del acabado oxidativo**
- › protección y coloración duradera para la madera
- › de fácil mantenimiento con los productos estándar
- › fácil de usar, sin superposiciones
- › puede utilizarse en casi cualquier tipo de madera
- › 39 colores únicos e intensos

La combinación de durabilidad, resistencia al desgaste y facilidad de mantenimiento convierten a RMC LED Oil en un aliado perfecto para el mercado de los proyectos de construcción y reformas.

Cuando el RMC LED Oil entra en contacto con la luz led, se seca al instante, y se puede pisar el suelo acto seguido. Semejante ahorro de tiempo sonará a música para los oídos de los desarrolladores de proyectos, que siempre se enfrentan a limitaciones temporales.



0% VOC



SECADO INSTANTÁNEO
CON LUZ LED



MANUAL / PORTÁTIL / INDUSTRIAL



RESISTENCIA AL AGUA
INMEDIATA TRAS 2 HORAS



15 - 18 gr/m²
según la preparación



RMC CLEANER



BOTE: 100 GR - 1 KG - 5 KG



UNA SOLA CAPA

Gracias a nuestra tecnología, nuestro sistema proporciona coloración y protección duradera en una sola capa. Una vez que las fibras se unen con el aceite, la madera no absorbe producto sobrante, lo que hace superflua una segunda capa.

0%
VOC

SIN VOC

Rubio® Monocoat Oil no contiene agua ni disolventes, y está formulado a base de ingredientes naturales. Esto significa que el producto es muy seguro de usar, pero igualmente seguro para su entorno, lo cual nos permite garantizar a nuestros clientes un 100% de calidad.



ASPECTO Y TEXTURA NATURALES

Gracias a nuestra tecnología insignia de unión molecular, el aceite se adhiere a las fibras de celulosa de la madera. A diferencia de otros métodos de acabado, no deja película, y cuando se utilizan aceites Rubio® Monocoat para el acabado siempre se sigue viendo la estructura de vetas. El aspecto y la textura naturales de la madera quedan garantizados, incluso después de colorear y proteger con RMC Oil.



DE FÁCIL MANTENIMIENTO Y RENOVACIÓN

Las superficies tratadas con Rubio® Monocoat Oil son fáciles de mantener, y los arañazos aislados o las zonas dañadas se reparan muy fácilmente. Rubio® Monocoat ofrece una amplia gama de productos de mantenimiento que conservan las superficies aceitadas en óptimas condiciones.



PROTECCIÓN DURADERA

La unión molecular crea una protección resistente y duradera. Para que se forme, es muy importante respetar un tiempo de reacción de unos minutos. Cuanto mejor se unan las fibras, más fuerte será la protección.



SIN SOLAPAMIENTOS

Una vez unidas a nivel molecular todas las fibras de celulosa libres, ni la madera ni la capa de Rubio® Monocoat unida a ella aceptarán nada de producto excedente. Por eso al usar Rubio® Monocoat Oil es imposible que queden marcas de solapamiento.



TODO TIPO DE MADERA

Rubio® Monocoat LED Oil sirve para proteger y colorear casi cualquier tipo de madera.



39 COLORES ESTÁNDAR

La exclusiva tecnología de pigmentación Rubio® Monocoat Oil proporciona una coloración intensa y profunda en una sola capa, manteniendo la apariencia y textura natural de la madera. Hay 39 colores estándar que se pueden mezclar para crear infinitas combinaciones.

› 39 COLORES ESTÁNDAR

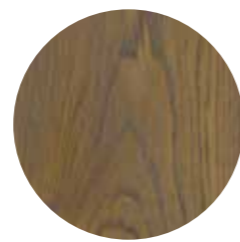
RMC LED Oil, disponible en 39 colores diferentes, respeta el aspecto y textura naturales de la madera. Si necesita una tonalidad específica para su proyecto, se puede crear a medida. **Al contrario que el RMC Oil Plus 2C, el RMC LED Oil no está disponible en color Silver Grey.**



ANTIQUÉ BRONZE



AQUA



ASH GREY



BISCUIT



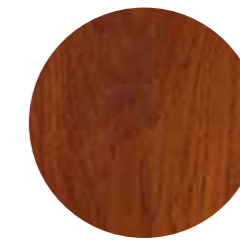
BOURBON



CASTLE BROWN



CHARCOAL



CHERRY CORAL



BLACK



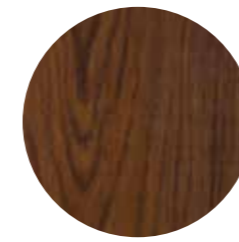
CORNSILK



COTTON WHITE



DARK OAK



CHOCOLATE



ICE BROWN



MAHOGANY



MIST



GRIS BELGE



HAVANNA



NATURAL



OAK



MIST 5%



MUDLIGHT



PURE



SAVANNA



OLIVE



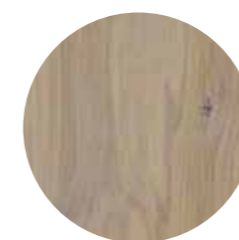
OYSTER



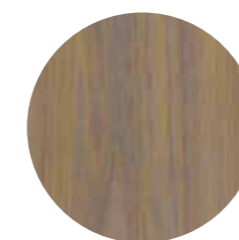
PINE



SMOKE



SKY GREY



SLATE GREY



TITANIUM GREY



VANILLA



SMOKE 5%



SMOKED OAK



STONE



SUPER WHITE



WALNUT

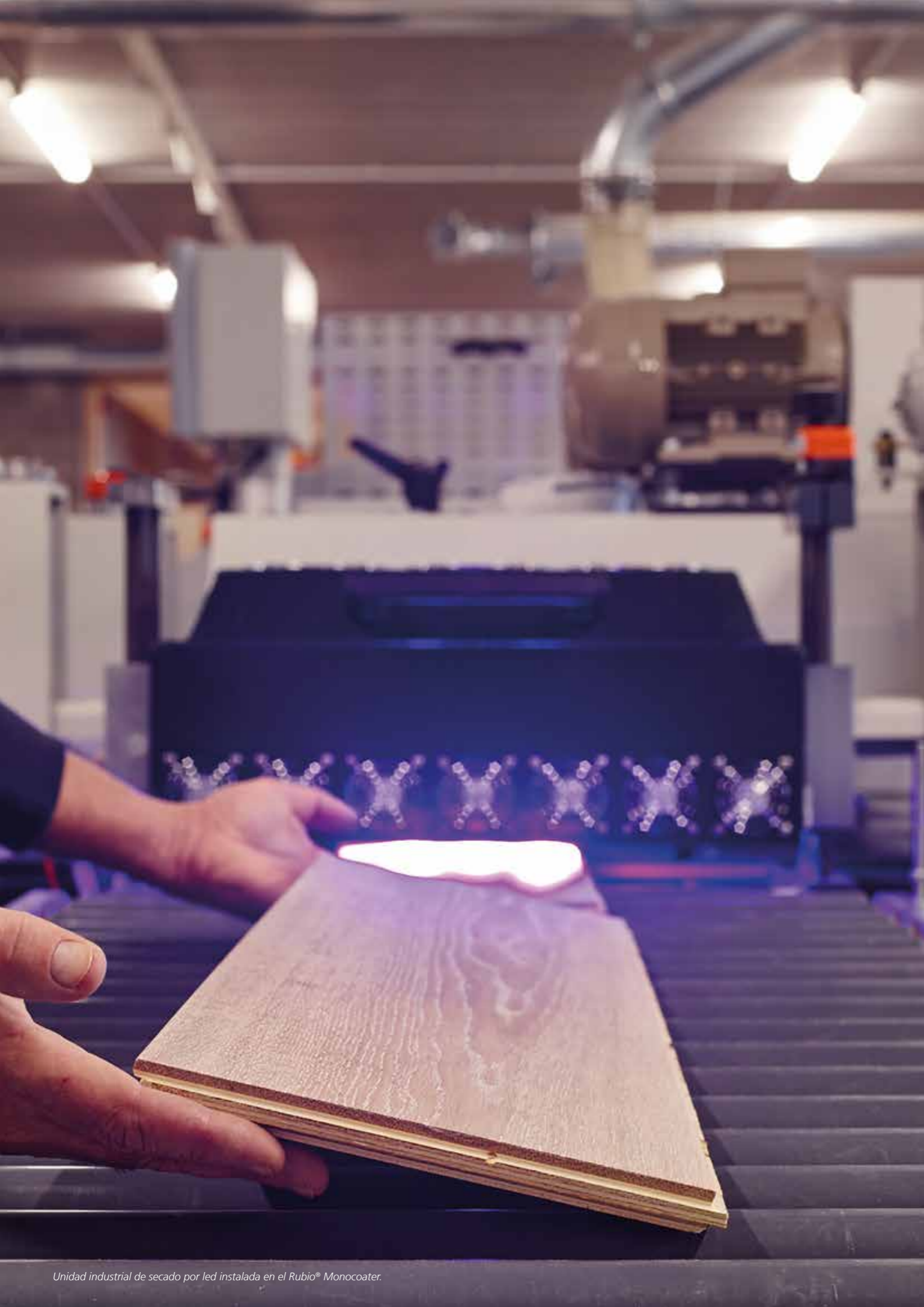


WHITE



WHITE 5%

*Los colores son solamente de referencia, pueden variar.
Los colores que se muestran se basan en un sustrato de madera de roble.
Recomendamos efectuar siempre una muestra de prueba antes de empezar.*

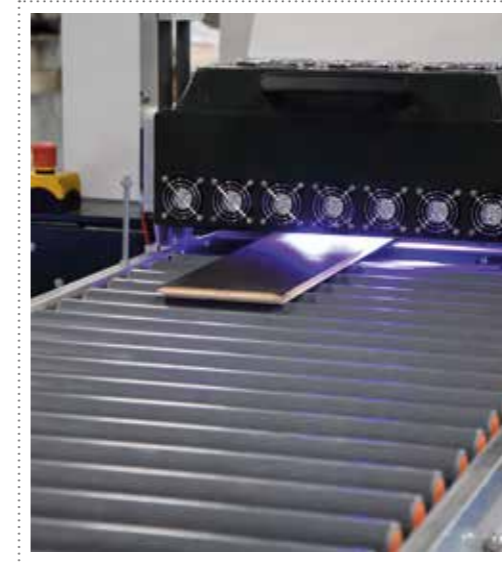


SOLUCIONES RUBIO® DE SECADO POR LED

Para aplicaciones industriales e in situ

Rubio® Monocoat LED Oil permite acortar considerablemente el tiempo de tratamiento de la madera. Gracias a la tecnología led, el aceite aplicado puede secarse al instante, dejando la madera inmediatamente lista para empaquetar (industria) o utilizar (in situ).

Además del RMC LED Oil, Rubio® Monocoat ofrece las máquinas que pueden usarse para el secado instantáneo del aceite.



APLICACIÓN INDUSTRIAL

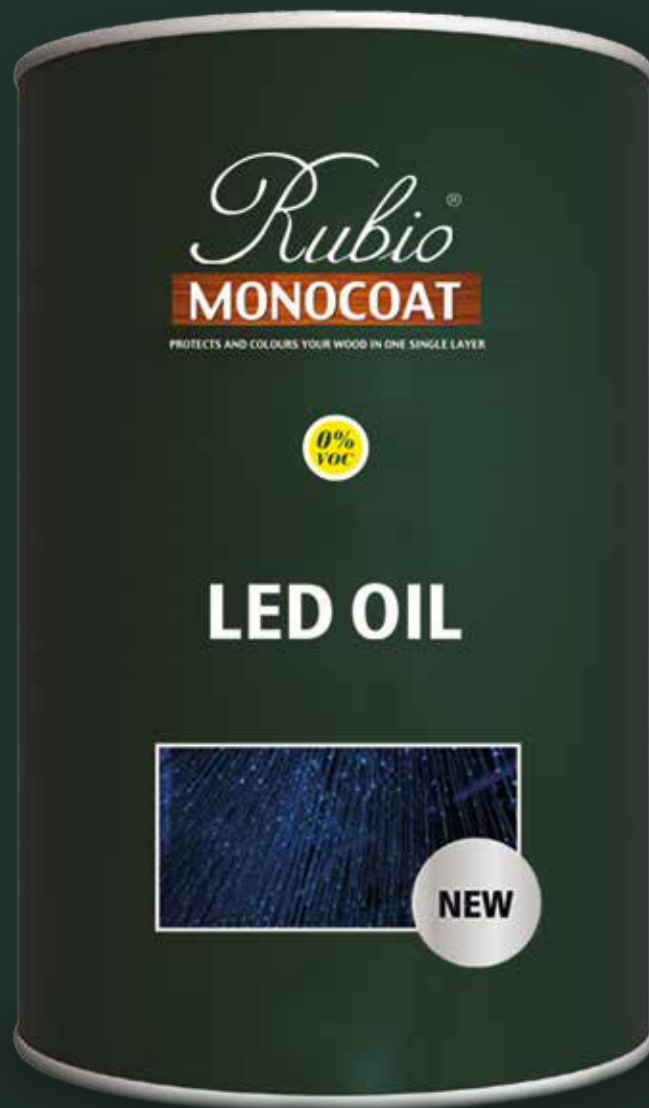
Instalar una unidad opcional de secado por led en una línea de acabado industrial es muy rápido y fácil, y no requiere una gran inversión. Sin emisiones a la capa de ozono, de modo que no necesita extractor.

(Foto: unidad industrial de secado por led instalada en el Rubio® Monocoater.)



APLICACIÓN IN SITU

Para el instalador de parquet exigente que quiere estar al día, ofrecemos las siguientes herramientas: una máquina profesional para secar suelos y dos secadoras de mano para los muebles, rodapiés y zonas de difícil acceso. El coste de inversión de estas máquinas es mínimo, especialmente si se considera el ahorro en tiempo y dinero. *(Foto: Unidad manual de secado por led, unidad portátil de secado por led y unidad manual de secado por led monoLED (FLTR).)*



UN NUEVO MIEMBRO DE LA FAMILIA

Una innovación genuina de Rubio

Rubio® Monocoat Headoffice | Ambachtenstraat 58, 8870 Izegem (Belgium)
+32 (0)51 30 80 54 | info@rubiomonocoat.com | www.rubiomonocoat.com

Copyright © 2017 Muyile Facon BVBA, Izegem (Belgium).

