

SINCE 1969

# IRURENA

## WOOD COATINGS

### IRUFIRE REAL & INTEGRAL B-s1,d0 PUR

SISTEMA DE POLIURETANO  
ACRÍLICO DE DOS  
COMPONENTES QUE  
MEJORA EL  
COMPORTAMIENTO CONTRA  
INCENDIOS A TODO TIPO  
DE SOPORTES  
DE MADERA  
CLASIFICADOS  
COMO D.  
**LIBRE DE  
HALÓGENOS.**

**INCOLORO + TODOS  
LOS COLORES.  
DIVERSOS GRADOS  
DE BRILLO.**



1 mano de  
IRUFIRE TOP COAT IT-1  
(80-100 gr/m<sup>2</sup>)

2 manos de  
IRUFIRE PRIMER IP-1  
(400-440 gr/m<sup>2</sup>)

SOPORTE  
DE MADERA  
NO TRATADA

EUROCLASE  
B-s1,d0

EUROCLASE  
D-s2,d0

## PROCESO IGNÍFUGO



### MEJOR CLASIFICACIÓN



ENSAYADO POR:



# PROCESO IGNÍFUGO

Este proceso permite mejorar la clasificación de un sustrato de madera clasificado como D-s2,d0 (según EN 13501-1: 2007 + A1: 2010 "Clasificación de incendios de productos de construcción y elementos de construcción - Parte 1: Clasificación utilizando datos de prueba de reacción a pruebas de fuego") a B-s1,d0 para aplicarlo en paredes y techos. Este proceso se compone de dos productos y su correspondiente catalizador:

**IRUFIRE PRIMER IP-1.** Es un barniz de poliuretano acrílico de dos componentes. Este producto es un fondo incoloro. Debe aplicarse un total de 400-440 gr/m<sup>2</sup>.

**IRUFIRE TOP COAT IT-1.** Es un barniz de poliuretano acrílico de dos componentes. Este producto es un acabado y está disponible en diferentes grados de brillo (desde mate profundo hasta el brillante) y transparente o pigmentado (agregando la cantidad requerida de pastas pigmentarias de la gama "PASTA PIGMENTARIA 9.7XX"). Debe aplicarse un total de 80-100 gr/m<sup>2</sup>.

**CATALIZADOR IRUFIRE.** Es un endurecedor alifático. Se debe agregar un 10% en volumen tanto a IRUFIRE PRIMER IP-1 como a IRUFIRE TOP COAT IT-1.

Estos productos pueden ser aplicados mediante diversos sistemas de pulverización (aerográficos, airmix y airless). El proceso tiene un buen poder cubriente, suavidad, dureza y buenas propiedades mecánicas y químicas. Y, sobre todo, se debe tener en cuenta que estos productos **no contienen compuestos halogenados.**

Los ensayos se han llevado a cabo sobre un sustrato estándar según EN 13238: 2010 "Pruebas de reacción al fuego para productos de edificios. Procedimientos de acondicionamiento y reglas generales para la selección de sustratos". Debe ser un sustrato de madera no retardado con una densidad de 680 ± 50 gr/cm<sup>3</sup>, un grosor de 12 ± 2 mm y clasificado como D-s2,d0 (FIGRA 500 ± 100 W/s y TSP (50 ± 20 m<sup>2</sup>) según EUROCLASES.

En IRURENA GROUP estamos deseosos de compartir nuestras experiencias CONTIGO.