



X-BORE 2

"Tecnología CNC para todos"



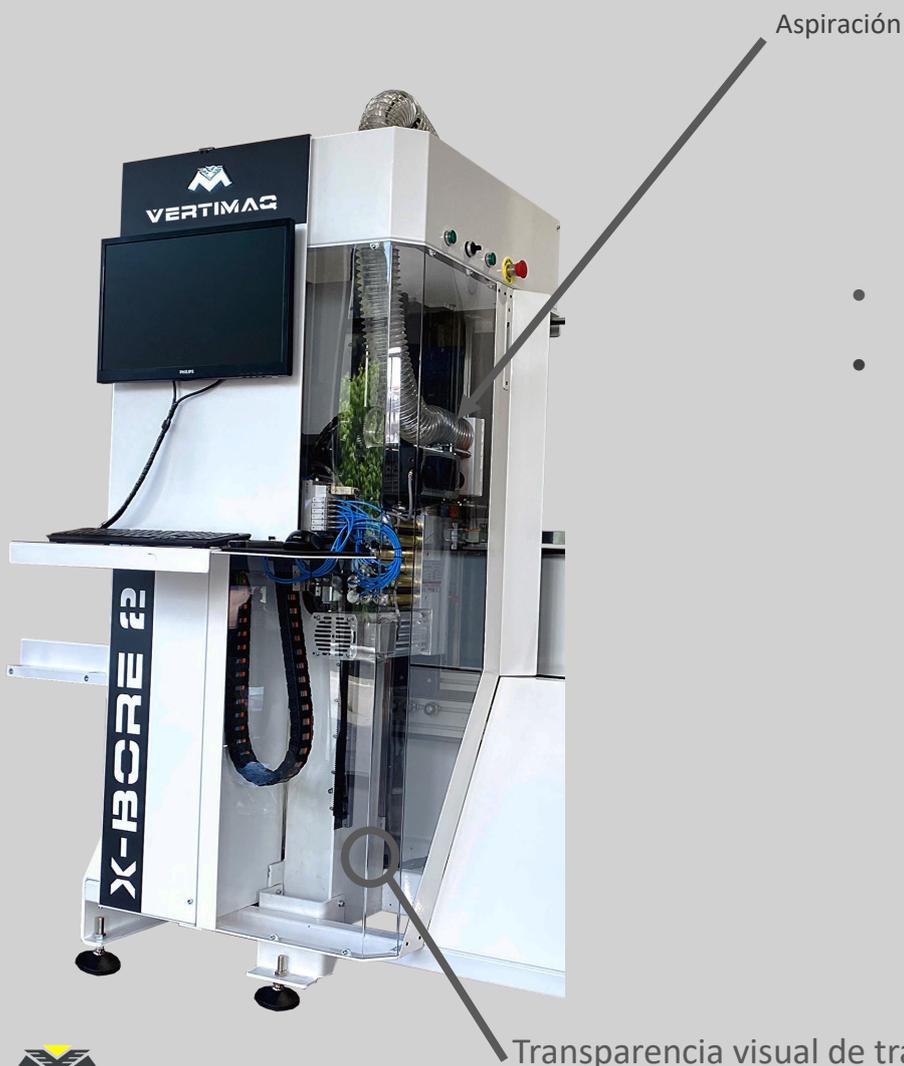
Concepto Vertical

Todo son ventajas para tu negocio
“TECNOLOGIA CNC PARA TODOS”

La máquina vertical ocupa el menor espacio posible, es todo un record tener un centro de taladro cnc en solo 3m2 de su taller

La pieza a mecanizar siempre apoya sobre uno de los cantos, todo su peso reside en esa parte, la mesa de plástico especial, solo hace de guía en el movimiento, evitando así rayados en su acabado superficial, por lo que la parte vista del mueble no sufre rozamientos.

Gracias a la fuerza de gravedad, la pieza se mantiene siempre en contacto con la base de rodamientos, el punto cero de todas las medidas, no necesita prensor regulable, evitando pérdidas de tiempo en ajustar la máquina para cada pieza, como ocurre en los sistemas horizontales.

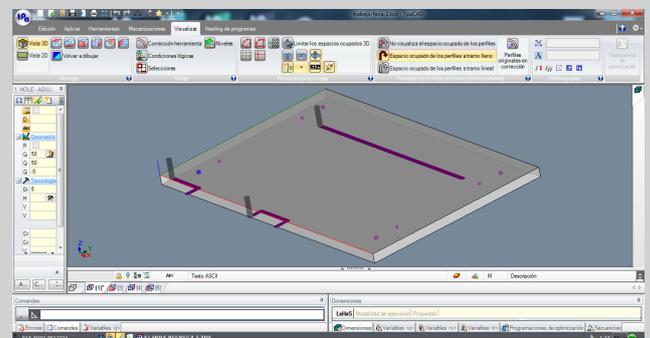
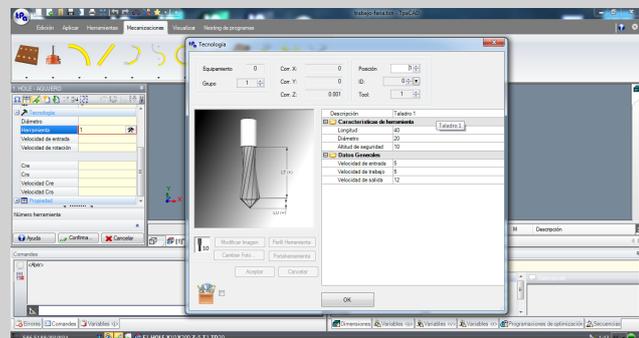
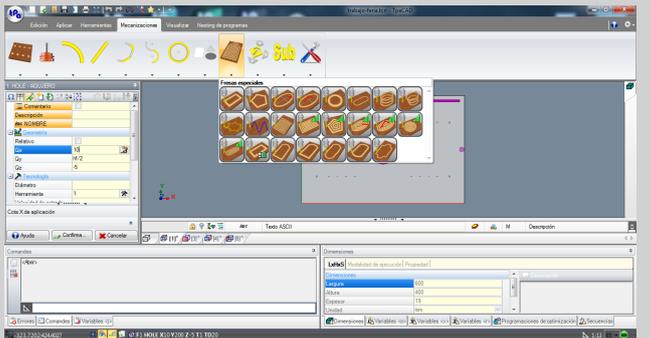
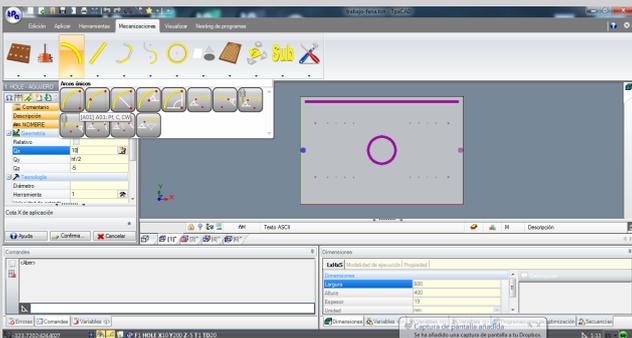
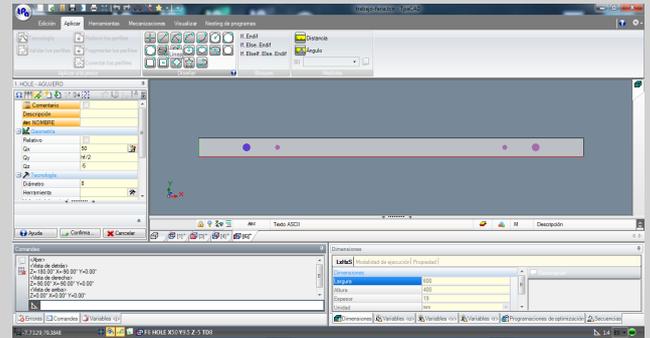
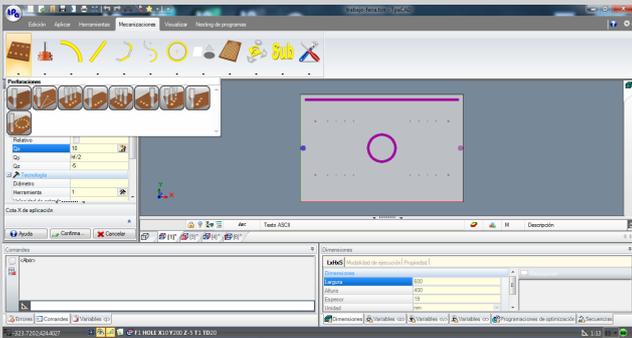


- Peso apoyado en el canto.
- la superficie de la pieza no se expone a arañazos como en los sistemas horizontales.



Software

El software TPA, con certeza, uno de los más intuitivos del mercado, brinda facilidad de uso, con rapidez y flexibilidad. En la propia maquina o bien desde la comodidad de la oficina, sin ocupar tiempo de máquina en programación, se copia la información en un pendrive o envía a su maquina via Wifi de su empresa, mediante selección por menú o a través de la lectura del código de barras se carga el programa.



Después de llenar las casillas con la información de las medidas para la macro específica, se genera el diseño de la pieza, inmediatamente, tan simple como eso!

M


VERTIMAQ

PHILIPS

X-BORRE

**Exclusivo sistema de mecanizado "pieza espejada"
un lateral derecho entra por el campo N
el lateral izquierdo entra por el campo M
un solo programa y con un simple click !**

XBORE2, el nuevo centro de taladro cnc Vertimaq, brinda al artesano la tecnología de última generación.

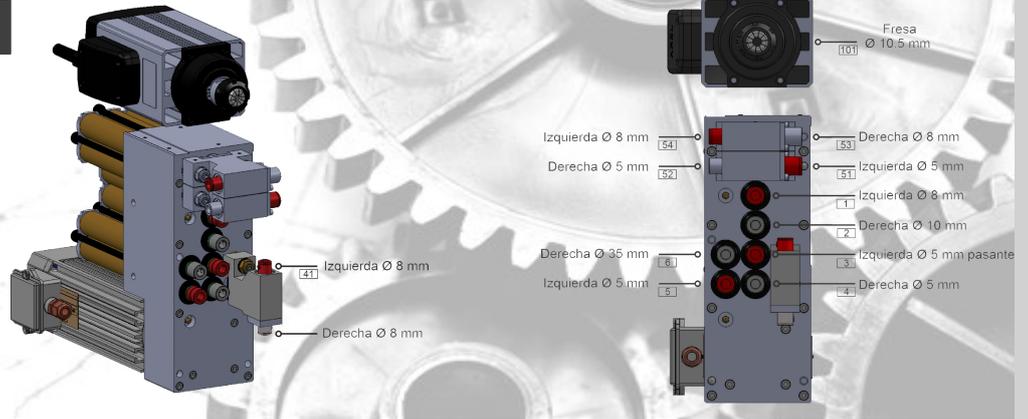
Absolutamente compacta, fácil de usar y totalmente flexible

Hace taladros, ranuras, fresados, cortes....todo lo que necesita para fabricar muebles, y todo eso en tan solo dos metros cuadrados de su taller!

N



El cabezal



6 Taladros frontales separados 32mm para realizar multitadros
- 4 de los taladros están repartidos de forma vertical (sentido Y)
- 4 de los taladros están repartidos de forma horizontal (sentido X)
(2 de los taladros están compartidos en sentido X e Y)
De esta forma podemos realizar varias combinaciones de mecanizados a la vez, por ejemplo cremalleras mas rápidamente



1+1 Taladro Horizontal Eje Y
2 Taladros para mecanizar el canto inferior y superior de las piezas



2+2 Taladro Horizontal Eje X
2 Taladros a cada lado de la maquina
Realiza mecanizados en los cantos derecho e izquierdo de la pieza, separación de 32mm entre ellos.



Fresador de alta frecuencia 18.000rpm
Para mecanizados como el Gola, recortes esquina, ranuras y algunos dibujos decorativos entre otros.

A

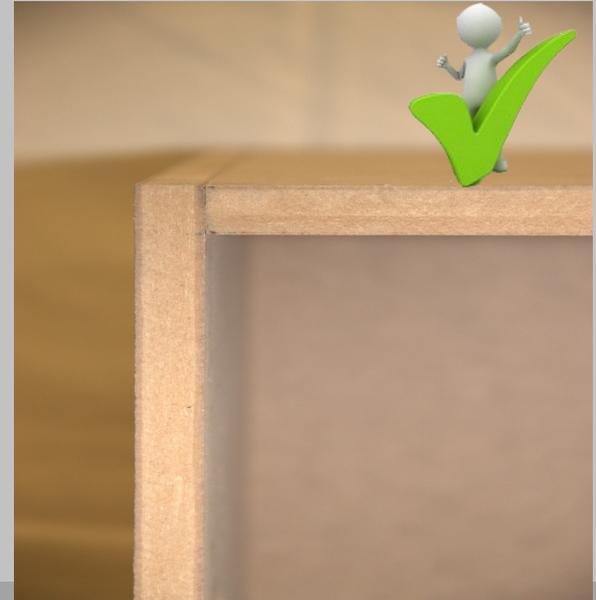
A.— Fallos provocados por diferencia de espesor del material en máquinas con el taladro del lado inferior o posterior.

B

Palpador



B.— Fallos provocados por falta de corrección en largo y/o descuadre de la pieza (máquinas sin palpador electrónico)



Perfectos ensambles gracias a nuestro sistema de cabezal frontal y nuestro exclusivo palpador electrónico que corrige la posición de los agujeros respecto al descuadre y la longitud de la pieza.

¿Por qué es necesario el palpador electrónico?

Sabemos que la mayoría de los artesanos realizan cortes con máquinas escuadradoras tradicionales, como resultado siempre existen pequeños fallos en el largo del corte y en las escuadras de la pieza.

DATOS TÉCNICOS

XBORE2 (dimensiones en mm)	
Medidas útiles de taladrado	
Eje Y (mm) al taladro nº1	840
Eje X (mm)	3000
Eje Z (espesor del material mm)	40
Altura útil fresador	900
Velocidad Y cabezal	60mts/min
Velocidad pinza: (Limitado por normativa)	25mts/min
Minima pieza a mecanizar:	(x)240mm,(y)60mm, espesor 12mm
Pasaje de pieza (altura en mm)	950
Presión de aire requerida	7Kg/cm2
Embalaje: (mm)	1520x800x2000
Peso kg	530
Espacio necesario (mm) (maquina montada)	800x3000

Trabajos que puede realizar:

- Agujeros de 3 a 35mm de diámetro.
- Agujeros para Excéntricas (herrajes para ensamble rápido)
- Alojamientos de bisagras de cocina, configurable a cualquier marca del mercado.
- ranuras con fresa en cualquier dirección
- fresados y pantografiados, vaciados de vidrieras, corte perfil gola, vaciados tiradores, etc

Cabezal de taladro FAM

6 brocas verticales, 4 horizontales sentido x, 2 horizontales sentido Y
Sujeción de brocas por sistema standard.
Motor fresador 18000rpm, 3HP.

Equipamiento standard

Control numérico TPA , control de 3 ejes,
PC WINDOWS 10

Motores servos Delta

Programa de diseño TPA CAD, específico para carpintería. Configurado para taladrado de piezas en la máquina,
posibilidad de comunicación con programa de diseño de muebles Lepton Pack

Motor cabezal 2 hp

Cabezal equipado con brocas de 8mm y 5mm , 20mm o 35mm , fresa de 8mm,
Fresador de 3 hp 18000rpm

Voltaje: 380v-220v sistema Inverter (bajo consumo)

Engrase manual centralizado

Palpador electrónico para corrección de largo de pieza y posición de taladros
respecto a la falsa escuadra.

Conexión remota, conexión wi fi, acceso remoto via internet

Exclusivo software para carga espejada, las piezas pueden entrar en sentido
contrario para espejar los mecanizados.

Prensor superior

Brazos de soporte para entrada y salida de material

Normativa CE



VERTIMAQ.S.L
C/ Lluís Dalmau 34
08850 Gava (Barcelona)

FABRICA Y SHOWROOM
C/ Penedes 45
08880 Cubelles

+34 931413108

+34 931372010

info@vertimaq.com
www.vertimaq.com

https://www.youtube.com/user/vertimaq

https://twitter.com/vertimaq



SCAN ME

