






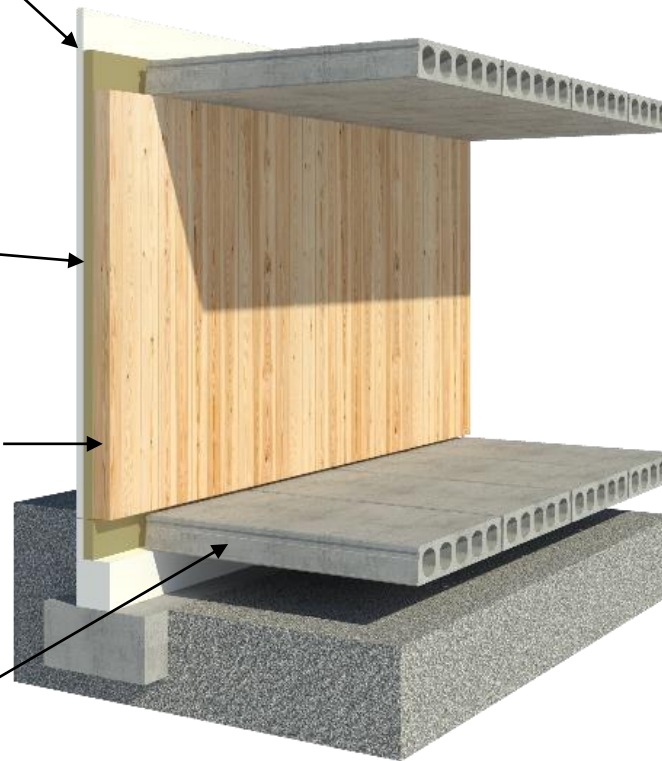
## PRESTACIONES

 **FACHADA DE HORMIGÓN ARQ. BLANCO**  
**5 cm de hormigón armado arquitectónico HA-30**, reforzado con fibras de polipropileno monofilamento BASF MASTERFIBER 249, cuya dosificación es de 3 kg/m<sup>3</sup>, cuya función es una fachada que no requiere mantenimiento alguno

 **LANA DE ROCA**  
**10 cm de lana de roca**, ROCKCOMP 500 para contribuir a la función aislante

 **ESTRUCTURA DE MADERA TECNICA CLT**  
**10 cm de madera CLT en la cara interior**, como elemento estructural. Se emplea madera de pino, de las especies *pinus radiata* y *pinus pinaster*, catalogada con una clase resistente C24 y con una calidad visual superior, lo cual permite dejar la madera vista.

 **PLACA ALVEOLAR PRETENSADA**  
**Forjados de placa alveolar de hormigón pretensado HP-50**, de 25cm de canto, para salvar luces de hasta 10m.



**1.-LA FACHADA DE HORMIGÓN:** Protege la estructura de CLT desde el momento de su colocación en obra. Incrementa el aislamiento acústico y, gracias a la calidad del hormigón, su durabilidad es excelente y no requiere mantenimiento. El hormigón puede ser blanco o gris y puede disponer de un acabado superficial texturizado con infinitud de posibilidades.

**2.-EL MURO ESTRUCTURAL DE CLT:** tiene un excelente comportamiento estructural. Debido a su elevada densidad cuenta con una resistencia al fuego R30/R60 con secciones de 10-15cm. Es un aislante natural, es higroscópico y puede quedar visto.

**3.- SISTEMA ESTRUCTURAL MIXTO:** estructura vertical de CLT y estructura horizontal de placas alveolares pretensadas. Se alcanzan luces de 10m y se reduce la transmisión acústica por impacto.

**4.-SISTEMA INDUSTRIALIZADO:** diseño a medida, exhaustivo control de calidad y plazos de ejecución muy reducidos

**5.-TRANSMITANCIA TÉRMICA DEL PANEL:**  
 -Transmitancia Térmica del Panel HybridWall (U): **0,26 W/m<sup>2</sup>K**.  
 -Transmitancia Térmica del Panel HybridWall con trasdosado (U): **0,20 W/m<sup>2</sup>K**

**6.-AISLAMIENTO ACÚSTICO:** El índice global de aislamiento acústico a ruido aéreo ponderado estimado para la solución HybridWall es de **RA = 52 dBA**

**7.-CICLO DE VIDA (DAP):** aspectos como la circularidad, la huella de carbono y el ahorro energético en el proceso de ejecución de Hybrid Wall, mejoran la calidad del medio ambiente.

**8.-USOS:** El HybridWall se puede implementar en viviendas unifamiliares, edificios plurifamiliares, edificios en altura, y construcciones del sector terciario como bibliotecas, escuelas, oficinas...